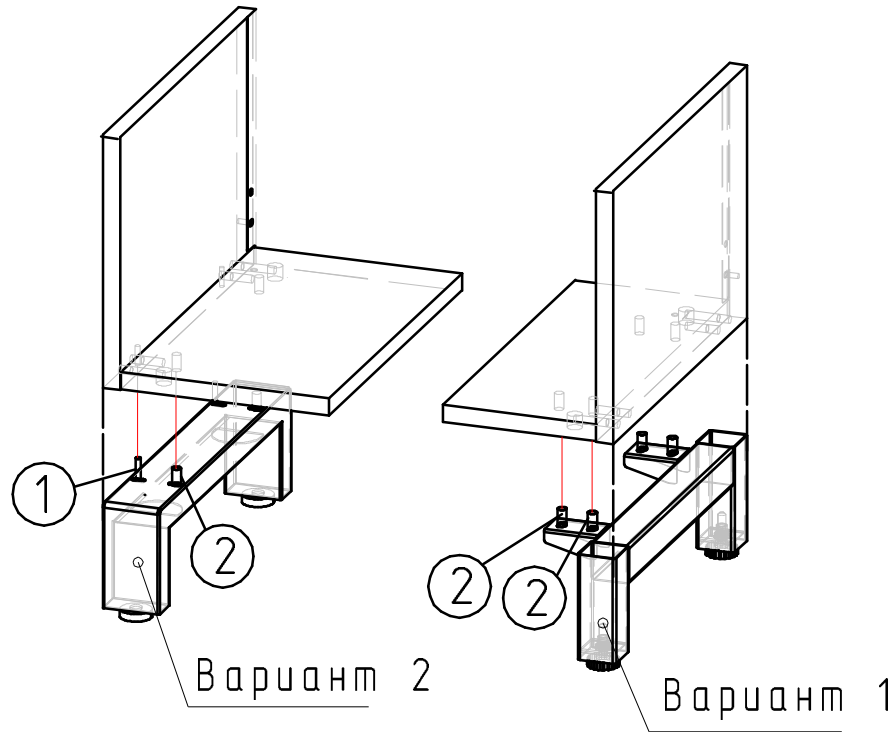


Памятка по креплению опор  
для корпусной мебели.



Вариант 1 : Крепление опоры 40x40 осуществляется через кронштейны на опоре Винтами М6х12 в дно тумбы

Вариант 2 : Крепление опоры 60x30 осуществляется Еровинтами 6,3х20 и Винтами М6х12.

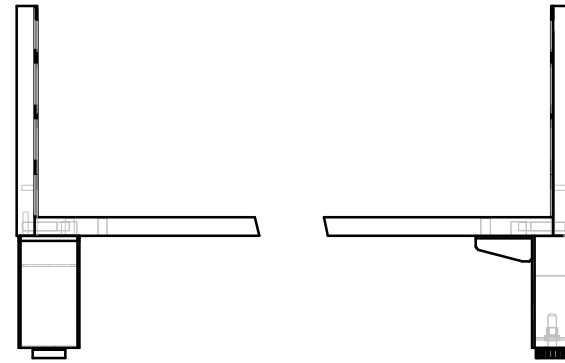
Евровинт 6,3х20 закручивается в торец доковины, а винт М6х12 в дно тумбы

Евровинт 6,3х20

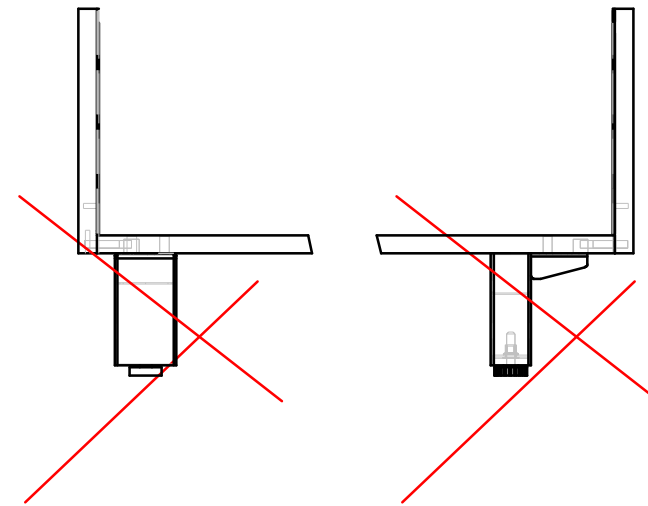
Винт М6х12



ПРАВИЛЬНО



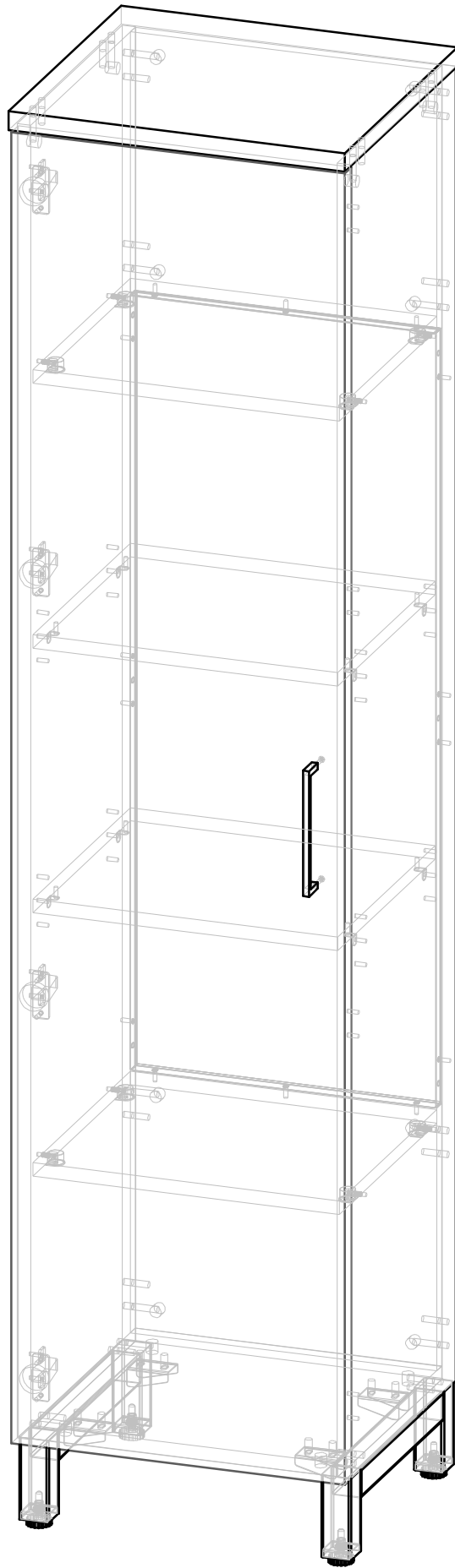
НЕПРАВИЛЬНО



Обращаем Ваше внимание что установка опор по Варианту 1 или 2 должна быть осуществлена СТРОГО заподлицо с боковой стенкой корпуса!

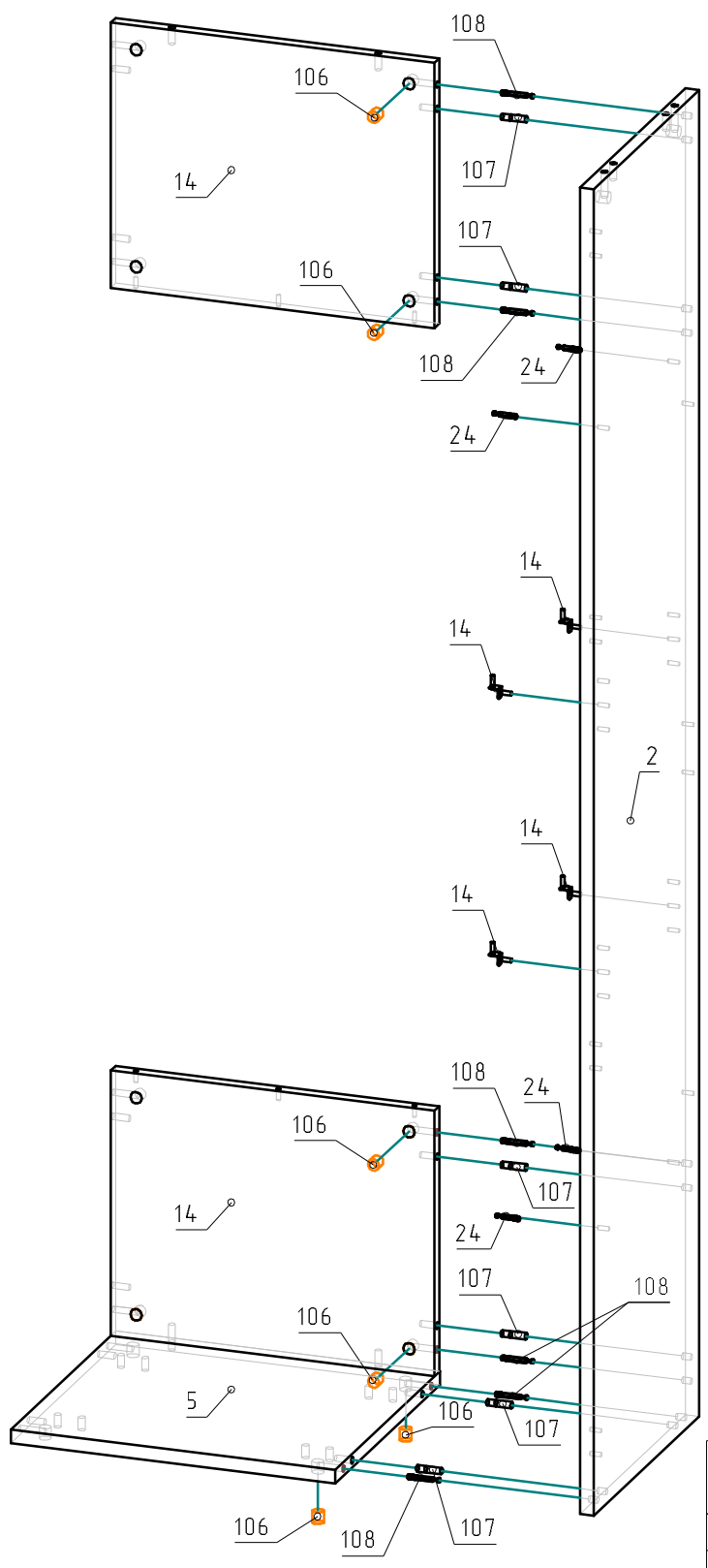
***В противном случае изделие НЕ ПРИГОДНО к эксплуатации !***

M-030



Изд. № 0000, Подп. и дата: \_\_\_\_\_  
 Изм. № 0000, Подп. и дата: \_\_\_\_\_  
 Разр. и дат. № 0000, Подп. и дата: \_\_\_\_\_  
 Утв. и дата: \_\_\_\_\_

				<b>M-030</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Общий вид	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.								
Проб.						Листов		
Исполн.					<b>ZAMM</b>			
Утв.					Копировал _____ Формат А2			



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
14		Полкодержатель	4
106		Эксцентрик 18 мм	6
108		Шток эксц. 34 мм	6
107		Шкант 8x30	6
121		Шток 12 мм (VB35)	4

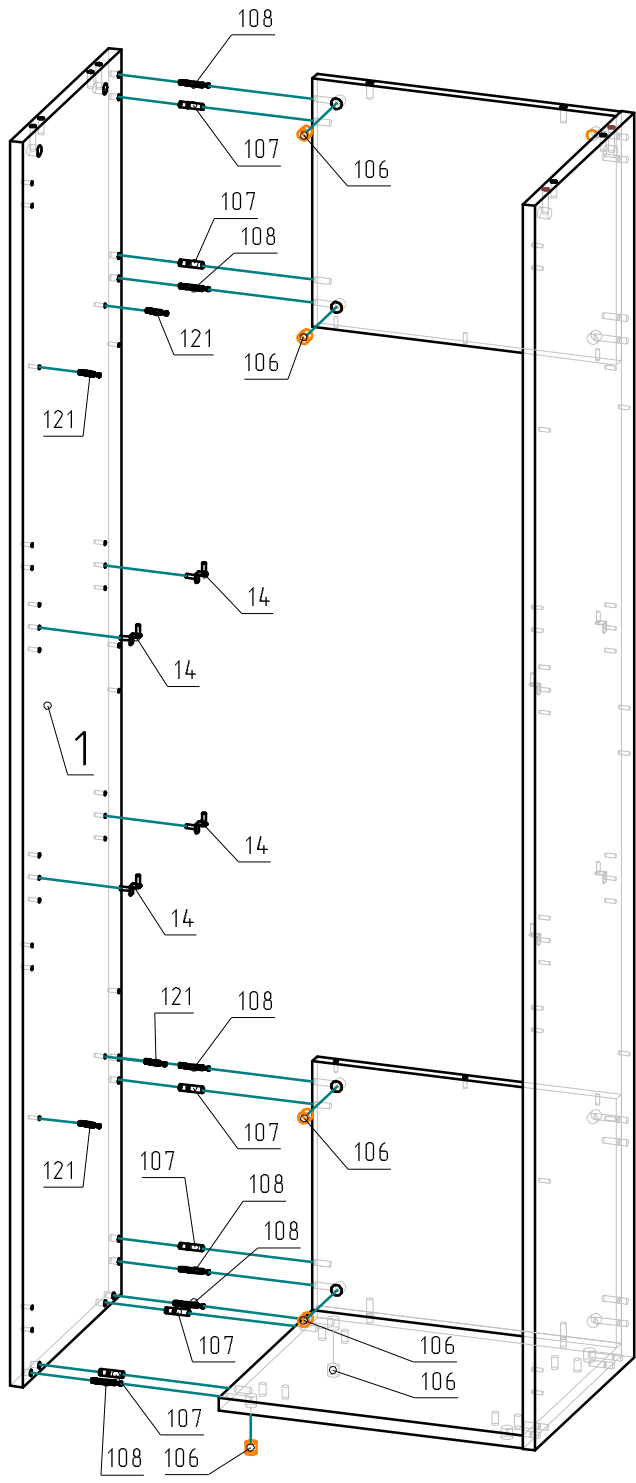
Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
14	Зад. верх	1	410	352
2	Бок П	1	10660	385
14	Зад. низ	1	410	352
5	Дно	1	410	382

Стыкуем Бок(2) с Зад.ст (14), Зад.ст верх(14) и с Дном(5) через шкант(107) и эксцентрик(106).  
 Предварительно вкрутив шток эксц.(108) и вставив полкодержатель(14) в Бок(2) и Шток 12 мм (VB35)(121) в Зад.ст верх(14)

				<b>M-030</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 1	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист	Листов	
Проб.								
Н.контр.						<b>ZAMM</b>		
Утв.						Копировал Формат А2		

Вид № листа, Подп. и дата  
 Вид № листа, Подп. и дата  
 Вид № листа, Подп. и дата



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
14		Полкодержатель	4
17		Эксцентрик 18 мм	6
18		Шток эксц. 34 мм	6
19		Шкант 8x30	6
24		Шток 12 мм (VB35)	4

Спецификация на панели

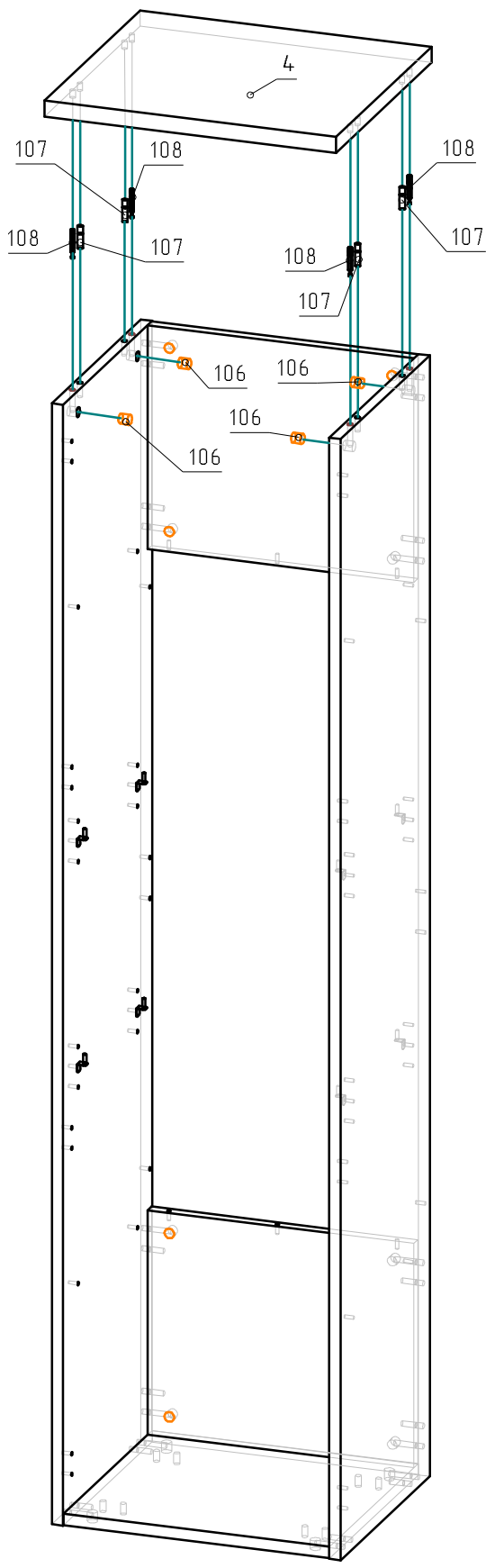
Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
6	Бок Л	1	1760	385

Далее стыкуем Бок(1) с полученной конструкцией(этап 1)

Предварительно вкрутив шток эксц.(108) и вставив полкодержатель(14) в Бок(1)

Вид № листа, Подп. и дата / Вид № листа, Подп. и дата / Вид № листа, Подп. и дата / Вид № листа, Подп. и дата

				<b>M-030</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 2	Лит	Масса	Масштаб
Разраб						Лист	Листов	
Проб						<b>ZAMM</b>		
Н.контр								
Утв.								



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
10		Шкант 8x30	4
102		Эксцентрик 18 мм	4
101		Шток эксцентрика 34 мм	4

Спецификация на панели

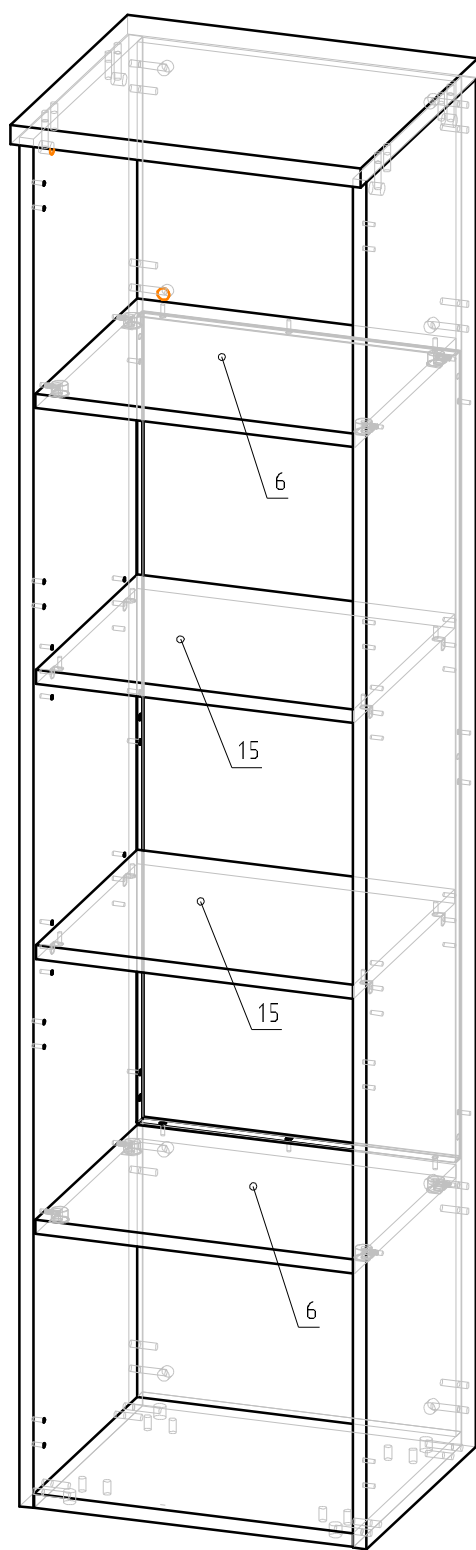
Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
9	Топ	1	900	414

Далее крепим Топ(4) на конструкцию(этап 2) на Шкант(107) и эксцентрик(106).  
 Предварительно вкрутив Шток эксцентрика(108) в Топ(4)

Изд. № 001/01  
 Подп. и дата  
 Разр. и дата  
 Провер. и дата  
 Исполн. и дата

				<b>M-030</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 3	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист	Листов	
Проб.						<b>ZAMM</b>		
Н.контр.								
Утв.								

Копировал Формат А2



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
109		Эксцентрик усиленный (VB35)	8

Спецификация на панели

Поз.	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
6	Несущая полка	2	860	358
15	Полка	2	858	358

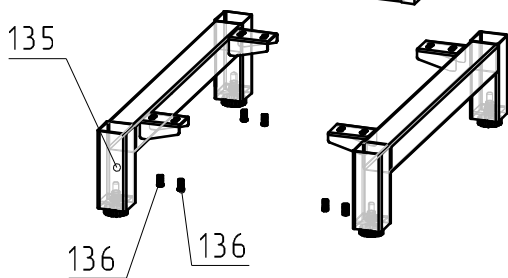
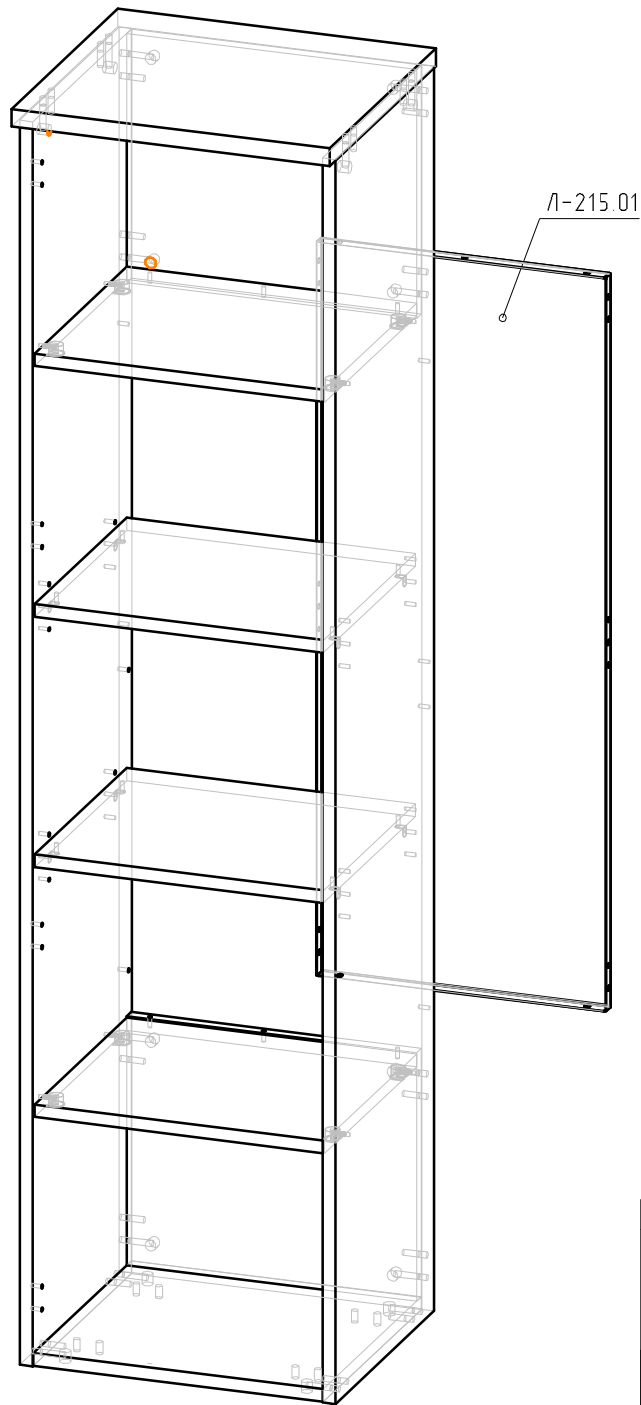
Полку(6) закрепить на эксц(109), опустив на ранее вкрученные штоки.

Полку(15) опускаем на ранее вставленные полкодержатели.

Вид № листа / Подп. и дата / Изм. № / Вид / Подп. и дата / Вид № листа / Подп. и дата

				<b>M-030</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 4	Лит	Масса	Масштаб
Разраб						Лист	Листов	
Проб						<b>ZAMM</b>		
Н.контр								
Утв.								

Копировал \_\_\_\_\_ Формат А2



Поз.	Вид	Наименование	Кол.
Л-215.01		Экран Шкафа 2 полки	1
117		Евровинт 6,3x13	14
136		Винт М6х12	8

К полученной конструкции(этап 5) крепим опоры(135) винтами М6х12(136).  
Крепим экран(Л-215.01) на евровинты 6,3х13(117).

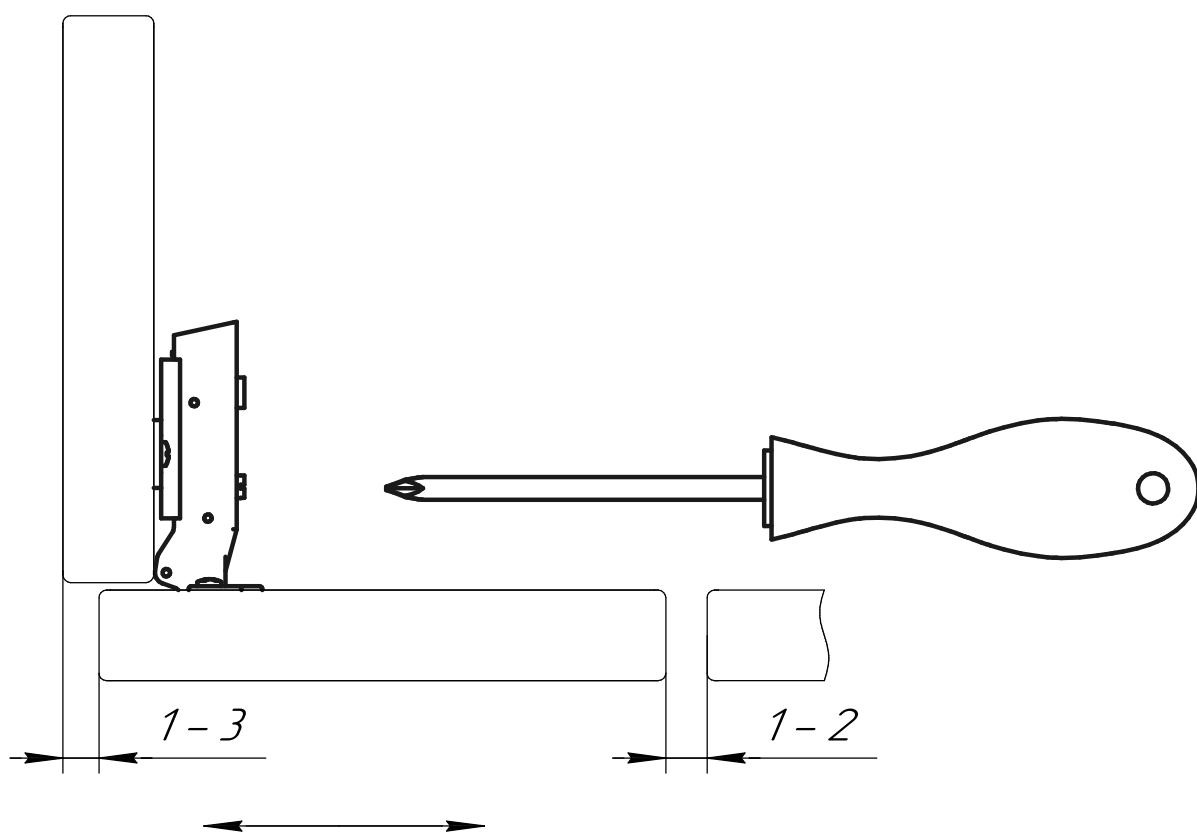
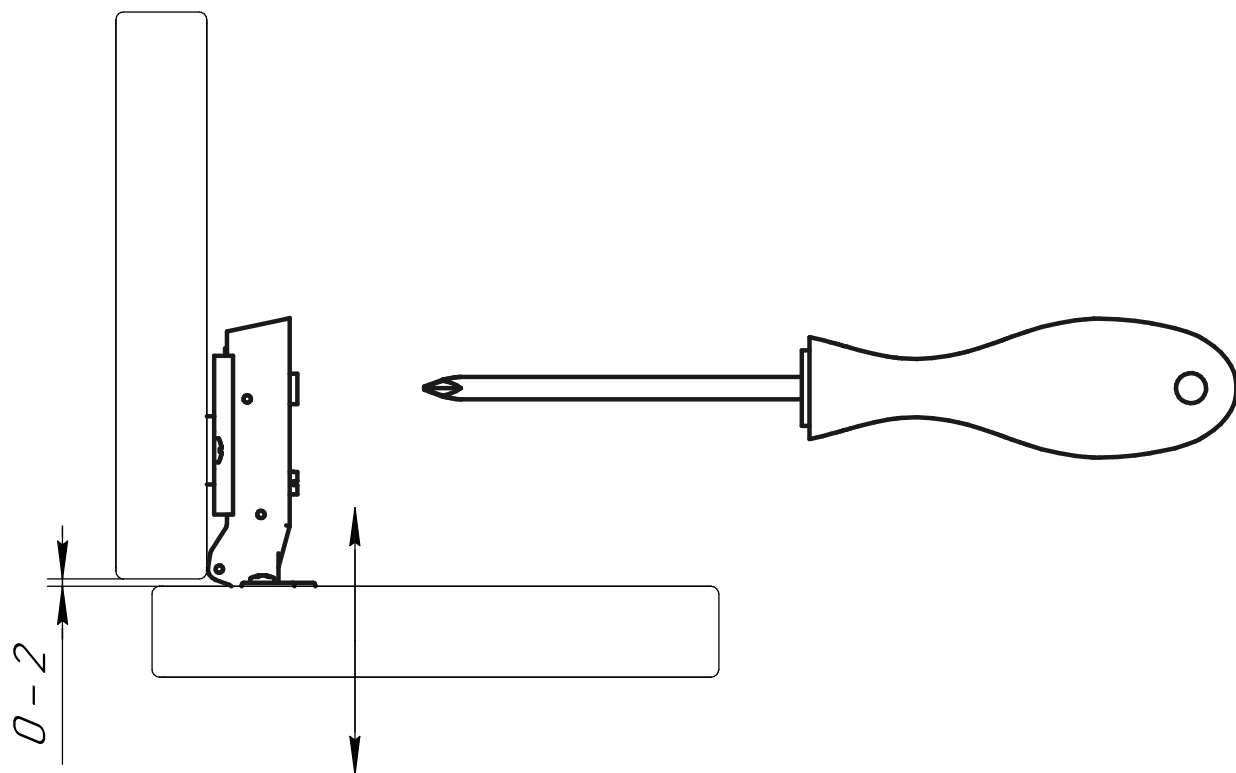
Изд. № 001/01  
Лист 1 из 1  
Дата 01.01.2010

				<b>M-030</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборка Этап 5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						Листов		
Проб.								
Н.контр.						<b>ZAMM</b>		
Утв.						Копировал Формат А2		





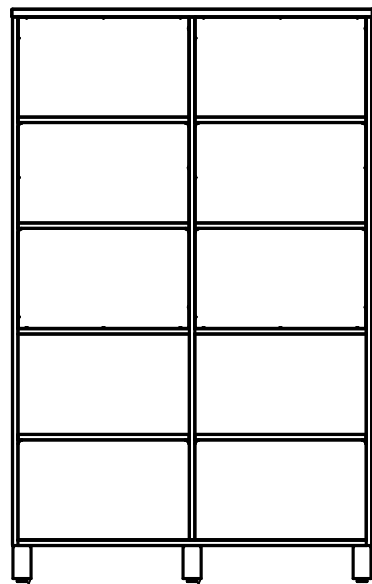
## Регулировка зазоров между дверцей и коробом



Производитель в праве незначительно изменить комплектацию фурнитуры или конструкцию, при сохранении потребительских свойств продукции.

*Обязательное правило установки опор*

*Опоры устанавливаются под ребром жесткости шкафа*



*Опора под боковой стойкой*

*Опора под центральной стойкой*

